

**Référentiel normatif Algérien (NA),
International (ISO), Européen (EN),
Allemand (DIN) et Français (NF)
« Fonderie »**

Mai 2014

PREUMBULE

La fonderie est l'un des procédés de formage des métaux qui consiste à couler un métal ou un alliage liquide dans un moule pour reproduire, après refroidissement, une pièce donnée (forme intérieure et extérieure) en limitant autant que possible les travaux ultérieurs de finition.

Les techniques employées dépendent de l'alliage fondu, des dimensions, des caractéristiques et des quantités de pièces à produire. C'est le plus souvent une industrie de sous-traitance très dépendante des secteurs acquéreurs : automobile, sidérurgie, matériel de manutention, équipement industriel, matériel électrique, aéronautique, armement, etc.

Le présent référentiel, recense l'ensemble des normes algériennes, internationales ISO, européennes, allemandes et françaises relatives à la fonderie.

NORMES ALGERIENNES NA

Aciers et produits sidérurgiques

Réf NA	Année	Intitulé
NA 17	1992	Profilés en acier laminés à chaud - Cornières à ailes égales - Dimensions
NA 18	1992	Barres en acier laminées à chaud - Dimensions des barres rondes
NA 19	1992	Barres en acier laminées à chaud - Dimensions de barres carrées
NA 20	1992	Barres en acier laminées à chaud - Dimensions des barres plates
NA 21	1992	Barres en acier laminés à chaud - Tolérances
NA 22	1992	Tubes en acier - Système de tolérances
NA 23	1992	Produits en acier - Définitions et classification
NA 24	1992	Aciers - Classification - en acier alliés et en aciers non alliés basée sur la composition chimique
NA 25	2007	Aciers - Classification - Classification en acier alliés et en aciers non alliés en fonction des principales classes de qualité et des caractéristiques principales de propriété ou d'application
NA 26	1990	Câbles en acier - Vocabulaire
NA 27	1990	Câbles en acier - Désignations normalisées
NA 482	2010	Tuyauterie - Tuyaux métalliques flexibles - Vocabulaire des termes généraux
NA 483	1990	Tubes en acier et accessoires de forme tubulaire à section circulaire - Symboles à utiliser dans les spécifications
NA 484	2007	Fonte grise de moulage - Classification
NA 639	1992	Fonte - Désignation de la microstructure du graphite
NA 640	2007	Tubes en acier - Façonnage des extrémités du tube et d'accessoires tubulaires à souder
NA 641	2006	Tuyauterie - Définition de la pression normale
NA 642	2008	Composantes de réseau de tuyauteries - Définition et sélection des DN (Diamètre nominal)
NA 847	2008	Fontes brutes - Définition et classification
NA 848	2008	Fonte à graphite sphéroïdal - Classification
NA 849	1992	Fonte austénitique
NA 850	2008	Fonte malléable
NA 851	1992	Fonte grise - Essai de choc sur éprouvette non entaillée

NA 1234	2013	Taux en fonte ductile pour canalisation avec et sans pression - Revêtements internes au mortier de ciment centrifugé - Prescriptions générales
NA 1235	1990	Ferro-vanadium - Spécifications et conditions de livraison
NA 1236	1990	Dépôt de zinc sur fil d'acier
NA 1397	1990	Profilés en acier laminés à chaud - Cornières à ailes inégales - Dimensions
NA 1398	1990	Profilés en acier laminés à chaud - Cornières à ailes égales et inégales - Tolérances pour les séries métriques et incon
NA 1399	1992	Profilés en acier laminés à chaud - Profilés en U à ailes inclinées (série métrique) - Dimensions et caractéristiques rapportées aux axes
NA 1400	1990	Profilés en acier laminés à chaud - Tolérances sur les poutrelles, les colonnes et les profilés en U à faces inclinées
NA 1401	2008	Profilés en acier laminés à chaud - Profilés creux de construction finis à chaud - Dimensions et caractéristiques rapportées aux axes
NA 1402	1992	Profilés en acier laminés à chaud - Poutrelles à ailes inclinées (série métrique) - Dimensions et caractéristiques rapportées aux axes
NA 1403	1990	Profilés en acier laminés à chaud - Colonnes à ailes inclinées (série métrique) - Dimensions et caractéristiques rapportées aux axes
NA 1404	1994	Profilés en acier laminés à chaud - Profilés en L pour la construction navale (série métrique) - Dimensions et caractéristiques rapportées aux axes
NA 1405	1992	Profilés en acier laminés à chaud - Plats à boudin (série métrique) - Dimensions et caractéristiques rapportées aux axes
NA 1406	1992	Profilés en acier laminés à chaud - Profilés en T à ailes de même profondeur et de même largeur de face - Dimensions
NA 1407	1992	Raccordements de tuyauteries filetés selon NA 1411 pour tubes à extrémités lisses en acier et autres tubes métalliques dans les applications industrielles
NA 1408	2008	Ferro-alliages - Échantillonnage et préparation des échantillons - Règles générales

NA 1409	2008	Filetage de tuyauterie pour raccordement avec étanchéité dans le filet - Désignation, dimensions et tolérances
NA 1410	1992	Tôles en acier avec caractéristiques garanties dans le sens de l'épaisseur
NA 1411	1994	Filetage de tuyauterie pour raccordement sans étanchéité dans le filet - Désignation, dimensions et tolérances
NA 1412	1992	Filetage de tuyauterie pour raccordement sans étanchéité dans le filet - Vérification par calibres à limites
NA 1712	1992	Acier - Détermination de l'épaisseur totale ou conventionnelle des couches minces durcies superficielles
NA 1713	1992	Acier - Examen microscopique par attaque aux acides minéraux forts
NA 1714	2006	Acier - Examen microscopique par empreinte au soufre (méthode Baumann)
NA 1715	1994	Aciers - Détermination de la teneur en inclusions non métalliques - Méthode micrographique à l'aide d'images types
NA 1716	1992	Aciers - Conversions de dureté
NA 1717	2008	Tubes lisses en acier soudés et sans soudure - Tableaux généraux des dimensions et des masses linéiques
NA 1718	1994	Filetages de tuyauterie par raccordement avec étanchéité dans le filet - Vérification par calibres à limites
NA ISO 1127 NA 1719	2010	Tubes en acier inoxydable - Dimensions, tolérances et masses linéiques conventionnelles
NA 1821	1994	Tuyaux et pièces accessoires en fonte ductile pour canalisation sans pression
NA 1822	2008	Acier - Détermination et vérification de la profondeur conventionnelle de cémentation
NA 1824	1992	Aciers non alliés et faiblement alliés - Détermination de la profondeur décarburation
NA 1876	1994	Matériel roulant ferroviaire - Aciers d'usage recommandé pour la construction du matériel roulant ferroviaire - Prescriptions communes

NA 1877	1992	Matériel roulant ferroviaire - Aciers d'usage recommandé pour la construction du matériel roulant ferroviaire - Aciers de construction d'usage général
NA 1878	1994	Matériel roulant ferroviaire - Aciers d'usage recommandé pour la construction du matériel roulant ferroviaire - Aciers de construction à résistance améliorée à la corrosion atmosphérique - Aciers au cuivre
NA 1879	1992	Matériel roulant ferroviaire - Aciers d'usage recommandé pour la construction du matériel roulant ferroviaire - Aciers au carbone et carbone manganèse pour tôles destinées à la confection d'organes hautement sollicités et de réservoirs de gaz sous pression
NA 1880	1992	Matériel de transport ferroviaire - Aciers d'usage recommandé pour la construction d'un matériel roulant ferroviaire - Aciers non alliés pour forge aptes aux traitements thermiques
NA 1881	1994	Matériel roulant ferroviaire - Aciers d'usage recommandé pour la construction d'un matériel roulant ferroviaire - Aciers pour travail à froid
NA 1882	1994	Matériel roulant ferroviaire - Aciers d'usage recommandé pour la construction d'un matériel roulant ferroviaire - Aciers non alliés et alliés, spéciaux pour traitements thermiques
NA 1883	1992	Matériel de transport ferroviaire - Aciers d'usage recommandé pour la construction d'un matériel roulant ferroviaire - Aciers pour ressorts
NA 1884	1994	Matériel roulant ferroviaire - Aciers d'usage recommandé pour la construction d'un matériel roulant ferroviaire - Aciers inoxydables d'usage général
NA 1911	1992	Aciers et produits sidérurgiques - Conditions générales - techniques de livraison
NA 1912	1990	Aciers et fontes - Dosage du carbone total - Méthode gravimétrique après combustion
NA 1913	1992	Tôles en acier au carbone laminées à chaud de qualité commerciale et pour emboutissage
NA 1914	1994	Tôles en acier au carbone laminées à froid de qualité commerciale et pour emboutissage

NA 1915	1992	Ferro-alliages - Méthodes expérimentales d'évaluation de la variation de qualité et méthode de contrôle de la fidélité de l'échantillonnage
NA 1916	1992	Ferro-silicium - Spécifications et conditions de livraison
NA 1917		Câbles en acier pour usages courants - Exigences minimales
NA 1918	1994	Câbles en acier pour usages courants - Conditions de réception
NA 1919	1992	Fonte malléable et fonte à graphite sphéroïdal - Tolérances dimensionnelles des pièces moulées en sable
NA 2066	1992	Aciers et fontes - Dosage du silicium total - Méthode gravimétrique
NA 2067	1992	Aciers et fontes - Dosage du manganèse - Méthode spectrophotométrique
NA 2068	1994	Tôles en acier au carbone galvanisées en continu par immersion à chaud, de qualité commerciale pour pliage et agrafage ou pour emboutissage
NA 2069	1994	Tôles en acier au carbone laminées à chaud, en bobines destinées au laminage à froid
NA 2070	1994	Ferro-silico-manganèse - Spécifications et conditions de livraison
NA 2071	-1994	Ferro-silico-chrome - Spécifications et conditions de livraison
NA 2073	1992	Câbles en acier pour usages courants - Détermination de la charge de rupture effective
NA 2172	1992	Produits de fonderie - Aciers et fontes blanches moulés résistants à l'usure par abrasion
NA 2174	1992	Produits de fonderie - Fourniture de pièces moulées en fonte (fontes de toutes catégories)
NA 2199	1994	Aciers et fontes - Dosage en soufre - Méthode titrimétrique après combustion
NA 2200	1992	Aciers et fontes - Dosage du phosphore - Méthode spectrophotométrique ou phosphovanadomolybdate
NA 2201	1994	Tôles en aciers au carbone laminées à froid, revêtues d'un alliage au plomb en continu par immersion à chaud de qualité commerciale et pour emboutissage

NA 2202	1992	Tôles en acier au carbone laminées à froid revêtues par immersion à chaud en continu d'une couche d'aluminium-silicium de qualité commerciale et pour emboutissage
NA 2203	2008	Câbles en acier pour ascenseurs
NA 2204	1992	Fils tréfilés pour câbles d'usages courants en acier non allié - Spécifications
NA 2205	1992	Ferrochrome et ferro-silico-chrome - Dosage du chrome - Méthode potentiométrique
NA 2206	1992	Ferromanganèse - Spécifications et conditions de livraison
NA 2424	1994	Aciers - Détermination micrographique de la grosseur du grain ferritique ou austénitique des aciers
NA 2425	1992	Aciers de construction à résistance améliorée à la corrosion atmosphérique
NA 2426	1992	Aciers de construction mécanique d'usage général
NA 2427	1992	Tôles en acier au carbone laminées à froid pour émaillage par vitrification
NA 2428	1994	Fils tréfilés pour câbles d'usages courants en acier non allié - Conditions de réception
NA 2429	1992	Fils tréfilés en acier pour câbles d'ascenseur - Spécifications
NA 2430	1992	Ferromolybdène - Spécifications et conditions de livraison
NA 2431	1994	Ferrochrome - Spécifications et conditions de livraison
NA 8581	2010	Aciers de construction métallique
NA 8582	1994	Profils creux en acier finis à froid - Dimensions et caractéristiques
NA 8583	1994	Tôles en acier au carbone laminées à chaud et à froid revêtues par zingage électrolytique (tôles électro-zinguées) de qualité commerciale et pour emboutissage
NA 8586	1992	Ferro-vanadium - Dosage du vanadium - Méthode potentiométrique
NA 8587	1994	Produits en acier pour appareils à pression - Spécifications de qualité
NA 8588	1993	Aciers corroyés - Méthodes macroscopiques de détermination de la

		teneur en inclusion non métalliques
NA 8596	1994	Tôles en acier de construction laminée à chaud
NA 8597	1993	Produits en acier pour appareils à pression - Spécifications de qualité -Pièces forgées
NA 8599	1994	Produits de fonderie - Pièces moulées en fonte à graphite lamellaire
NA 8601	1995	Câbles en acier d'usage courant - Lubrifiants - Exigences de base
NA 8602	1994	Câbles en aciers de gros diamètres
NA 8603	1994	Ferromolybdène - Dosage du molybdène Méthode gravimétrique
NA ISO 7452 NA 8604	2010	Tôles en acier de construction laminées à chaud - Tolérances sur dimensions en forme
NA 8605	1994	Acier - Conversion des valeurs d'allongement - Aciers au carbone et aciers faiblement alliés
NA 8606	1994	Acier - Conversion des valeurs d'allongement - Aciers austénitiques
NA 8607	1994	Matériel roulant de chemin de fer - Essai de réception aux ultrasons
NA 8608	1994	Tôles laminées à chaud en acier de construction à haute limite d'élasticité
NA 8609	1994	Tôles laminées à chaud en acier à limite d'élasticité et aptitude au formage accrues
NA 8610	1994	Tôles en acier de construction laminées à chaud en continu à résistance améliorée à la corrosion atmosphérique
NA 8611	1996	Pièces en acier moulées - Conditions générales techniques de livraison
NA 8617	1997	Matériel roulant de chemin de fer - Corps de roues laminés ou forgés pour roues bandages pour matériel moteur et matériel remorqué - Prescriptions de qualité
NA 8618	1997	Matériel roulant de chemin de fer - Roues monoblocs pour le matériel moteur et pour le matériel remorqué - Conditions techniques

NA 8619	1997	Matériel roulant de chemin de fer - Essieux montés pour le matériel moteur et pour le matériel remorqué - Prescriptions de qualité
NA 8620	1997	Matériel roulant de chemin de fer - Roues monoblocs pour matériel moteur et matériel remorqué - Prescriptions dimensionnelles et d'équilibrage
NA 8621	1997	Matériel roulant de chemin de fer - Essieux - Axes pour matériel moteur et matériel remorqué - Prescriptions dimensionnelles
NA 8622	1994	Matériel ferroviaire en général - Rayon de pliage à froid des produits plats - Prescriptions communes
NA 8623	1994	Rayons de pliage à froid des produits plats - Rayons minimaux de pliage des produits en métaux ferreux
NA 8624	1994	Produits en acier pour appareils à pression - Spécifications de qualité - Tubes laminés sans soudure
NA 8625	1994	Produits en acier pour appareils à pression - Spécification de qualité - Tubes soudés électriquement par résistance et par induction
NA 8626	1992	Produits en acier pour appareils à pression - Spécification de qualité - Tubes en acier inoxydable austénitique soudés longitudinalement
NA 8627	1992	Produits en acier pour appareils à pression - Spécification de qualité - Tubes en acier soudés à l'arc longitudinalement ou en hélice sous flux en poudre
NA 8628	1994	Produits en acier pour récipients à pression - Dérivation et vérification des valeurs à température élevée - Limite d'élasticité ou limite conventionnelle d'élasticité des produits en acier au carbone ou faiblement allié
NA 8629	1994	Produits en acier pour récipients à pression - Dérivation et vérification des valeurs à température élevée - Limite conventionnelle d'élasticité des produits en acier austénitique
NA 8631	1996	Produits sidérurgiques - Tôles pour récipients et bouteilles à gaz soudés en acier
NA 8632	1994	Produits en acier pour récipients à pression - Dérivation et vérification des valeurs de limites apparente et conventionnelle d'élasticité à température élevée à partir de données réduites
NA 8633	1997	Aciers pour l'armature du béton - Barres lisses
NA 8634	1997	Aciers pour l'armature du béton - Barres à verrous
NA 8637	1996	Câbles en acier - Oeils épissés pour élingues

NA 8638	1997	Matériel roulant ferroviaire - Aciers d'usage recommandé pour la construction du matériel roulant ferroviaire - XI Aciers micro-alliés soudables à haute limite d'élasticité résistant à la corrosion atmosphérique pour structures de caisses
NA 8639	1997	Système particulier de certification des barres et fils d'acier pour le renforcement des constructions en béton
NA 8641	1998	Tubes sans soudure en acier pour service sous pression - Conditions techniques de livraison - Aciers non alliés avec caractéristiques spécifiés à température ambiante
NA 8642	1997	Tubes sans soudure en acier à extrémités lisses pour usages mécaniques
NA 8643	1997	Aciers et produits sidérurgiques - Documents de contrôle
NA 8644	1998	Tubes sans soudure en acier pour service sous pression - Conditions techniques de livraison - Aciers non alliés et alliés avec caractéristiques spécifiés à température élevée
NA 8645	1998	Tubes sans soudure en acier pour service sous pression - Conditions techniques de livraison - Aciers non alliés et alliés avec caractéristiques spécifiés à basse température
NA 8646	1998	Tubes sans soudure en acier pour service sous pression - Conditions techniques de livraison - Aciers inoxydables austénitiques

NA 8647	1998	Produits plats en acier à haute limite d'élasticité - Prescriptions générales
NA 8648	1998	Produits plats en acier à haute limite d'élasticité - Produits livrés à l'état normalisé ou de laminage contrôlé
NA 8649	1998	Produits plats en acier à haute limite d'élasticité - Produits livrés à l'état traité (trempé + revenu)
NA 9591	1993	Ferro-alliages - Dosage de l'aluminium - Méthode par spectrométrie d'absorption atomique dans la flamme
NA 9592	1994	Ferro-silico-manganèse et ferro-silico-chrome - Dosage en silicium - Méthode gravimétrique
NA 9593	1993	Ferromanganèse et ferro-silico-manganèse - Dosage du manganèse - Méthode potentiométrique
NA 11641	1998	Matériel roulant de chemin de fer - Bandages bruts laminés pour matériel
NA 11642	1998	Matériel roulant de chemin de fer - Bandages corps de roues et roues bandages pour matériel moteur et matériel remorqué - Prescriptions dimensionnelles d'équilibrage et d'assemblage

NA 11643	1998	Matériel roulant de chemin de fer - Essieux - Axes pour le matériel moteur et pour le matériel remorqué - Prescriptions de qualité
NA 11644	2001	Produits ferreux - traitements thermiques - vocabulaires
NA 11645	2009	Aciers réfractaires
NA ISO 13898-4 NA 11649	2010	Aciers et fontes - Dosage du nickel, du cuivre et du cobalt - Méthode par spectrométrie d'émission atomique avec plasma induit par haute fréquence - Dosage du cobalt
NA 11650	2011	Aciers - Dosage du bore - Méthode spectrophotométrique à la curcumine après distillation
NA ISO 13902 NA 11651	2010	Aciers et fontes - Dosage du soufre en fortes teneurs - Méthode par absorption dans l'infrarouge après combustion dans un four à induction
NA 11652	2011	Tôles laminées à froid en acier à limite d'élasticité et aptitude au formage accrues
NA 11653	2000	Fontes et aciers - Relèvement et préparation des échantillons pour la détermination de la composition chimique
NA 11654	2008	Détermination de la résistance à la corrosion inter granulaire des aciers inoxydables - Aciers austénitiques et austéno-ferritiques (duplex) - Essai de corrosion en milieu acide nitrique par mesurage de perte de masse (essai Huey)
NA ISO 3651-2 NA 11655	2010	Détermination de la résistance à la corrosion inter granulaire des aciers inoxydables - Aciers inoxydables ferritiques:austénitiques et austéno-ferritiques (duplex) - Essai de corrosion en milieu contenant de l'acide sulfurique
NA 11656	2002	Ferro-alliages - Vocabulaire - Matériaux
NA 11657	2001	Tôles en acier au carbone laminées à froid à caractéristiques

		spéciales de dureté
NA 11658	2001	Toles fortes en acier de construction laminée à chaud en bobines
NA 11659	2001	Tubes en acier - Tubes sans soudures filtrables finis à chaud " Dimension et condition de livraison"
NA 11660	2001	Acier - Valeur de conversion de la dureté à la résistance à la traction
NA 11662	2002	Ferronickel - Dosage du cobalt - Méthode de spectrométrie d'absorption atomique dans la flamme
NA 11663	2011	Acier à béton pour armatures passives - Partie 3 : Treillis soudés
NA 11664	2002	Tubes en aciers soudés pour service sous pression - Contrôle par ultrasons pour la détection des imperfections de laminage des feuillards/ plaques utilisés pour la fabrication de tubes soudés
NA 11665	2008	Tubes en acier pour service sous pression - qualification et certification du personnel d'essais non destructifs (END)
NA 11666	2002	Tôles en acier au carbone laminées à froid, revêtues en continu d'un dépôt électrolytique d'étain, de qualité commerciale et pour emboutissage
NA 11667	2009	Fonderie - Fonte à graphite sphéroïdal
NA 11668	2004	Tuyaux, raccords et accessoires en fonte ductile et leurs assemblages pour l'eau ou gaz
NA 11669	2011	Système de désignation des aciers - Partie 1 : Désignation symbolique,
NA 11670	2009	Systèmes de désignation des aciers - Système numérique
NA 11671	2009	Vocabulaire du traitement thermique des produits ferreux
NA 11673	2011	Acier hors emballage - Acier inoxydable destiné à entrer au contact des denrées, produits et boissons pour l'alimentation de l'homme et des animaux.
NA 11674	2008	Couverts et coutellerie - Nomenclature
NA 11675	2009	Poutrelles I et H en acier de construction; tolérances de formes et de déviations,
NA 11676	2009	Tôles en acier laminées à chaud, d'épaisseur égale ou supérieure à 3 mm - Tolérances sur les dimensions, la forme et la masse

NA 11677	2013	Matériaux et objets en contact avec les denrées alimentaires - Coutellerie et orfèvrerie de table - Exigences relatives à la coutellerie utilisée pour la préparation des denrées alimentaires
NA 11678	2013	Matériaux et objets en contact avec les denrées alimentaires - Coutellerie et orfèvrerie de table - Exigences relatives à la coutellerie et aux couverts en acier inoxydable et en métal argenté
NA 11679	2013	Matériaux et objets en contact avec les denrées alimentaires -- Coutellerie et orfèvrerie de table -- Partie 3: Exigences relatives à l'orfèvrerie de table et décorative en métal argenté
NA 11680	2013	Matériaux et objets en contact avec les denrées alimentaires -- Coutellerie et orfèvrerie de table -- Partie 4: Exigences relatives à la coutellerie et aux couverts dorés
NA 11682	2013	Matériaux et objets en contact avec les denrées alimentaires -- Coutellerie et orfèvrerie de table -- Partie 6: Orfèvrerie de table laquée et avec un léger placage d'argent
NA 11683	2004	Matériaux et objets en contact avec les denrées alimentaires - Coutellerie et orfèvrerie de table- Exigences relatives à la coutellerie de table en argent massive, autres métaux précieux et leurs alliages
NA 11684	2008	Matériaux et objets en contact avec les denrées alimentaires - Coutellerie et orfèvrerie de table- Exigences relatives à l'orfèvrerie de table ou décorative en argent
NA 11685	2011	Produits laminés à chaud en acier de construction – Partie 1 : conditions techniques générales de livraison.
NA 11686	2008	Acier - Etat de surface des tôles et larges - plats laminés à chaud - Condition de livraison
NA 11687	2009	Fils en acier à béton transformés à froid pour armatures passives et la fabrication des treillis soudés
NA 11688	2009	Produits plats laminés à froid, en acier à bas carbone pour formage à froid - Conditions techniques de livraison
NA 11689	2009	Produits plats laminés à froid, non revêtus ou revêtus de zinc ou de zinc-nickel par voie électrolytique, en acier à bas carbone et en acier à haute limite d'élasticité pour formage à froid - Tolérances sur les dimensions et sur la forme

NA 11690	2009	Aciers inoxydables - Liste des aciers inoxydables
NA 11693	2010	Aciers pour l'armature et la précontrainte du béton - Méthodes d'essai - Partie 1: Barres, fils machine et fils pour béton armé
NA 11694	2010	Acier pour armatures de précontrainte; partie 1: spécifications générales
NA 11695	2011	Produits laminés à chaud en aciers de construction – Partie 3 : Conditions techniques de livraison pour les aciers de construction soudables à grains fins à l'état normalisé/laminage normalisé
NA 11696	2011	Aciers pour l'armature et la précontrainte du béton – Méthodes d'essai – Partie 2 : Treillis soudés
NA 11698	2011	Produits laminés à chaud en aciers de construction – Partie 2 : Conditions techniques de livraison pour les aciers de construction non alliés
NA 11699	2011	Produits laminés à chaud en aciers de construction – Partie 4 : Conditions techniques de livraison pour les aciers de construction soudables à grains fins obtenus par laminage thermomécanique
NA 19857	2012	Produits plats en acier à bas carbone revêtus en continu par immersion à chaud - Conditions technique de livraison
NA 19860	2013	Libres tubes en acier pour échafaudage à tubes et raccords - Conditions techniques de livraison
NA 19861	2013	Matériaux et objets en contact avec les denrées alimentaires -- Coutellerie et orfèvrerie de table -- Partie 5: Spécification du tranchant et essai de conservation du tranchant

NORMES ISO

ISO 301 :2006

Alliages de zinc en lingots destinés à la fonderie

ISO 945-1 :2008

Microstructure des fontes - Partie 1: Classification du graphite par analyse visuelle

ISO 945-1 Technical Corrigendum 1 :2010

Microstructure des fontes - Partie 1: Classification du graphite par analyse visuelle; Rectificatif Technique 1

ISO 4992-1 :2006

Pièces moulées en acier - Contrôle aux ultrasons - Partie 1: Pièces moulées en acier pour usages généraux

ISO 4992-2 :2006

Pièces moulées en acier - Contrôle aux ultrasons - Partie 2: Pièces moulées en acier pour composants fortement sollicités

ISO 6751 :2011

Outillage de moulage - Éjecteurs à tête cylindrique

ISO 8062-3 :2007

Spécification géométrique des produits (GPS) - Tolérances dimensionnelles et géométriques des pièces moulées - Partie 3: Tolérances dimensionnelles et géométriques générales et surépaisseurs d'usinage pour les pièces moulées

ISO 8062-3 Technical Corrigendum 1 :2009

Spécification géométrique des produits (GPS) - Tolérances dimensionnelles et géométriques des pièces moulées - Partie 3: Tolérances dimensionnelles et géométriques générales et surépaisseurs d'usinage pour les pièces moulées; Rectificatif Technique 1

ISO 8405 :2013

Outillage de moulage - Éjecteurs tubulaires à tête cylindrique - Série de base pour usages généraux

ISO 8693 :2011

Outillage de moulage - Éjecteurs lames

ISO 8694 :2011

Outillage de moulage - Éjecteurs épaulés

NORMES EN

EN 710+A1 :2010

Sécurité des machines - Prescriptions de sécurité applicables aux machines et chantiers de moulage et de noyautage en fonderie et à leurs équipements annexes

EN 710+A1/AC : 2012

Prescriptions de sécurité applicables aux machines et chantiers de moulage et de noyautage en fonderie et à leurs équipements annexes

EN 869+A1 :2009

Sécurité des machines - Prescriptions de sécurité pour les chantiers de moulage des métaux sous pression

EN 969 :2009

Tuyaux, raccords et accessoires en fonte ductile et leurs assemblages pour canalisations de gaz - Prescriptions et méthodes d'essai

EN 1011-8 :2004

Soudage - Recommandations pour le soudage des matériaux métalliques - Partie 8: Soudage des fontes

EN 1247+A1 :2010

Machines de fonderie - Prescriptions de sécurité concernant les poches, les matériels de coulée, les machines à couler par centrifugation, les machines à couler en continu ou en semi-continu

EN 1248+A1 :2009

Machines de fonderie - Prescriptions de sécurité pour équipements de grenailage

EN 1265+A1 :2008

Sécurité des machines - Code d'essai acoustique pour machines et équipements de fonderie

EN 1369 :2012

Fonderie - Contrôle par magnétoscopie

EN 1370 :2011

Fonderie - Contrôle de l'état de surface

EN 1371-1 :2011

Fonderie - Contrôle par ressuage - Partie 1: Pièces moulées en sable, en coquille, par gravité et basse pression

EN 1371-2 :1998

Fonderie - Contrôle par ressuage - Partie 2: Pièces en moulage de précision (cire perdue)

EN 1559-1 :2011

Fonderie - Conditions techniques de fourniture - Partie 1: Généralités

EN 1559-2 :2000

Fonderie - Conditions techniques de livraison - Partie 2: Spécifications complémentaires pour les pièces moulées en acier

EN 1559-3 :2011

Fonderie - Conditions techniques de fourniture - Partie 3: Spécifications complémentaires pour les pièces moulées en fonte

EN 1559-4 :1999

Fonderie - Conditions techniques de fourniture - Partie 4: Spécifications complémentaires pour les pièces moulées en alliages d'aluminium

EN 1559-5 :1997

Fonderie - Conditions techniques de fourniture - Partie 5: Spécifications complémentaires pour les pièces moulées en alliage de magnésium

EN 1559-6 :1998

Fonderie - Conditions techniques de fourniture - Partie 6: Spécifications complémentaires pour les pièces moulées en alliage de zinc

EN 1560 :2011

Fonderie - Système de désignation pour la fonte - Désignation symbolique et numérique

EN 1561 :2011

Fonderie - Fontes à graphite lamellaire

EN 1562 :2012

Fonderie - Fontes malléables

EN 1563 :2011

Fonderie - Fontes à graphite sphéroïdal

EN 1564 :2011

Fonderie - Fontes ausferritiques à graphite sphéroïdal

EN 1676 :2010

Aluminium et alliages d'aluminium - Lingots pour refusion en aluminium allié - Spécifications

EN 1706 :2010

Aluminium et alliages d'aluminium - Pièces moulées - Composition chimique et caractéristiques mécaniques

EN 1753 :1997

Magnésium et alliages de magnésium - Lingots et pièces moulées en alliages de magnésium

EN 1753/AC :1997

Magnésium et alliages de magnésium - Lingots et pièces moulées en alliages de magnésium; Amendement AC

EN 1754 :1997

Magnésium et alliages de magnésium - Anodes, lingots et pièces moulées en magnésium et en alliages de magnésium - Système de désignation

EN 1774 :1997

Zinc et alliages de zinc - Alliages pour fonderie - Lingots et liquide

EN 1999-1-1 :2007

Eurocode 9: Calcul des structures en aluminium - Partie 1-1: Règles générales

EN 10213 :2007

Pièces moulées en acier pour service sous pression

EN 10213/AC :2008

Pièces moulées en acier pour service sous pression

EN 10293 :2005

Aciers moulés d'usage général

EN 10293/AC :2008

Aciers moulés d'usage général

EN 10340 :2007

Aciers moulés de construction

EN 10340/AC :2008

Aciers moulés de construction

EN 12513 :2011

Fonderie - Fontes résistant à l'usure par abrasion

EN 12680-1 :2003

Fonderie - Contrôle par ultrasons - Partie 1: Pièces moulées en acier pour usages généraux

EN 12680-2 :2003

Fonderie - Contrôle par ultrasons - Partie 2: Pièces moulées en acier pour composants forment sollicités

EN 12680-3 :2011

Fonderie - Contrôle par ultrasons - Partie 3: Pièces moulées en fonte à graphite sphéroïdal

EN 12681 :2003

Fonderie - Contrôle par radiographie

EN 12842

Raccords en fonte ductile pour systèmes de canalisations en PVC-U ou en PE - Prescriptions et méthodes d'essai

EN 12883 :2000

Fonderie - Outillages pour la production de modèles perdus pour le procédé de moulage à la cire perdue

EN 12890 :2000

Fonderie - Modèles, outillages et boîtes à noyaux pour la production des moules et noyaux au sable

EN 12892 :2000

Fonderie - Outillages pour la production de modèles perdus pour le procédé de moulage "lost foam"

EN 13418 :2013

Machines pour les matières plastiques et le caoutchouc - Enrouleurs pour films ou feuilles - Prescriptions de sécurité

EN 13835 :2012

Fonderie - Fontes austénitiques

EN 13920-16 :2003

Aluminium et alliages d'aluminium - Scrap (matières premières pour recyclage) - Partie 16: Crasses de fonderie

EN 15776 :2011

Récipients sous pression non soumis à la flamme - Exigences pour la conception et la fabrication

des récipients sous pression et des parties sous pression moulés en fonte à allongement après rupture inférieur ou égal à 15 %

EN 16079 :2011

Fonderie - Fontes à graphite vermiculaire (compacté)

EN 16124 :2011

Fonderie - Fontes ferritiques à graphite sphéroïdal faiblement alliées pour applications à haute température

EN ISO 945-1 :2008

Microstructure des fontes - Partie 1: Classification du graphite par analyse visuelle (ISO 945-1:2008)

EN ISO 945-1/AC :2010

Microstructure des fontes - Partie 1: Classification du graphite par analyse visuelle - Rectificatif technique 1 (ISO 945-1:2008/Cor 1:2010)

EN ISO 8062-3 :2007

Spécification géométrique des produits (GPS) - Tolérances dimensionnelles et géométriques des pièces moulées - Partie 3: Tolérances dimensionnelles et géométriques générales et surépaisseurs d'usinage pour les pièces moulées (ISO 8062-3:2007)

EN ISO 8062-3/AC :2009

Spécification géométrique des produits (GPS) - Tolérances dimensionnelles et géométriques des pièces moulées - Partie 3: Tolérances dimensionnelles et géométriques générales et surépaisseurs d'usinage pour les pièces moulées (ISO 8062-3:2007/Cor 1:2009)

EN ISO 20349 :2010

Équipement de protection individuelle - Chaussures de protection contre les risques thermiques et les projections de métal fondu comme rencontrés dans les fonderies et lors d'opérations de soudage - Exigences et méthode d'essai (ISO 20349:2010)

NORMES DIN

DIN 16716 :2008

Outillage de moulage - Bagues de guidage en acier

DIN 16759 :2008

Outillage de moulage - Douilles de centrage

DIN 16760-1 :2008

Outillage de moulage - Partie 1: Plaques usinées, non percées

DIN 16761 :2008

Outillage de moulage - Colonnes de guidage

DIN 16764-3 :2008

Formulaire de spécifications - Partie 3: Systèmes à canaux chauds et côtés chauds

DIN 16765 :2006

Moulages par compression, moules d'injection et moules pour fonderie sous pression
- Connexions électriques pour moules à canaux chauds et moule chauds

DIN 17560-1 :2004

Ferrosilicium et Silicium - Partie 1: Conditions techniques de livraison pour
Ferrosilicium

DIN 17561 :2004

Ferromolybdène - Conditions techniques de livraison

DIN 17562 :2004

Ferrotungstène - Conditions techniques de livraison

DIN 17563 :2004

Ferrovandium - Conditions techniques de livraison

DIN 17564 :2004

Ferromanganèse, Ferromanganèse-Silicium et Manganèse - Conditions techniques
de livraison

DIN 17565 :2004

Ferro-Chrome, Ferro-Chrome-Silicium et Chrome - Conditions techniques de
livraison

DIN 17566 :2004

Ferrotitane - Conditions techniques de livraison

DIN 17569 :2004

Ferroniobium - Conditions techniques de livraison

DIN 17640-1 :2004

Alliages de plomb pour usages généraux

DIN 24480-2 :1974

Machines à couler sous pression; groupes de construction, terminologie

DIN 24482 :1992

Machines horizontales à couler pression à chambre froide; dimensions de construction, dimensions principales

DIN 24900-23 :1991

Graphical symbols for use in the engineering and related fields; die casting machines

DIN 29531 :1990

Aéronautique et espace; pièces coulées en alliages d'aluminium et de magnésium; spécification technique

DIN 50131 :1974

Essai des métaux; produits de fonderie; mesure du retrait

DIN 85389 1998

Navires et technology maritime - Relatifs aux brides sur pièces à de fonderie de la série extra légère - DN 32 à DN 50, PN jusqu'à 25, DN 65 à DN 125, PN jusqu'à 10 - Principes de construction

DIN EN 201 :2010

Machines pour les matières plastiques et le caoutchouc - Machines de moulage par injection - Prescriptions de sécurité; Version allemande EN 201:2009

DIN EN 422 :2009

Machines pour les matières plastiques et le caoutchouc - Machines de moulage par soufflage - Prescriptions de sécurité; Version allemande EN 422:2009

DIN EN 710 :2010

Sécurité des machines - Prescriptions de sécurité applicables aux machines et chantiers de moulage et de noyautage en fonderie et à leurs équipements annexes; Version allemande EN 710:1997+A1:2010

DIN EN 710 Berichtigung 1 :2012

Sécurité des machines - Prescriptions de sécurité applicables aux machines et chantiers de moulage et de noyautage en fonderie et à leurs équipements annexes; Version allemande EN 710:1997+A1:2010, Corrigendum à DIN EN 710:1997:2010-10; Version allemande EN 710:1997+A1:2010/AC:2012

DIN EN 869 :2009

Sécurité des machines - Prescriptions de sécurité pour les chantiers de moulage des métaux sous pression; Version allemande EN 869:2006+A1:2009

DIN EN 1011-8 :2005

Soudage - Recommandations pour le soudage des matériaux métalliques - Partie 8: Soudage des fontes; Version allemande EN 1011-8:2004

DIN EN 1011-8 Berichtigung 1 :2012

Soudage - Recommandations pour le soudage des matériaux métalliques - Partie 8: Soudage des fontes; Version allemande EN 1011-8:2004, Corrigendum à DIN EN 1011-8:2005-02

DIN EN 1247 :2010

Machines de fonderie - Prescriptions de sécurité concernant les poches, les matériels de coulée, les machines à couler par centrifugation, les machines à couler en continu ou en semi-continu; Version allemande EN 1247:2004+A1:2010

DIN EN 1248 :2010

Machines de fonderie - Prescriptions de sécurité pour équipements de grenailage; Version allemande EN 1248:2001+A1:2009

DIN EN 1265 :2009

Sécurité des machines - Code d'essai acoustique pour machines et équipements de fonderie; Version allemande EN 1265:1999+A1:2008

DIN EN 1369 :2010

Fonderie - Contrôle par magnétoscopie; Version allemande EN 1369:2012

DIN EN 1370 :2012

Fonderie - Contrôle de l'état de surface; Version allemande EN 1370:2011

DIN EN 1371-1 :2012

Fonderie - Contrôle par ressuage - Partie 1: Pièces moulées en sable, en coquille, par gravité et basse pression; Version allemande EN 1371-1:2011

DIN EN 1371-2 :2013

Fonderie - Contrôle par ressuage - Partie 2: Pièces en moulage de précision (cire perdue); Version allemande prEN 1371-2:2013

DIN EN 1371-2 :1998

Fonderie - Contrôle par ressuage - Partie 2: Pièces en moulage de précision (cire perdue); Version allemande EN 1371-2:1998

DIN EN 1559-1 : 2011

Fonderie - Conditions techniques de fourniture - Partie 1: Généralités; Version allemande EN 1559-1:2011

DIN EN 1559-2 :2012

Fonderie - Condition techniques de fourniture - Partie 2: Spécifications complémentaires pour les pièces moulées en acier; Version allemande prEN 1559-2:2012

DIN EN 1559-2 :2000

Fonderie - Conditions techniques de fourniture - Partie 2: Spécifications complémentaires pour les pièces moulées en acier; Version allemande EN 1559-2:2000

DIN EN 1559-3 :2012

Fonderie - Conditions techniques de fourniture - Partie 3: Spécifications complémentaires pour les pièces moulées en fonte; Version allemande EN 1559-3:2011

DIN EN 1559-4 :2013

Fonderie - Conditions techniques de fourniture - Partie 4: Spécifications complémentaires pour les pièces moulées en alliages d'aluminium; Version allemande prEN 1559-4:2013

DIN EN 1559-4 :1999

Fonderie - Conditions techniques de fourniture - Partie 4: Spécifications complémentaires pour les pièces moulées en alliages d'aluminium; Version allemande EN 1559-4:1999

DIN EN 1559-5 :1998

Fonderie - Conditions techniques de fourniture - Partie 5: Spécifications complémentaires pour les pièces moulées en alliage de magnésium; Version allemande EN 1559-5:1997

DIN EN 1559-6 :1999

Fonderie - Conditions techniques de fourniture - Partie 6: Spécifications complémentaires pour les pièces moulées en alliage de zinc; Version allemande EN 1559-6:1998

DIN EN 1560 :2011

Fonderie - Système de désignation pour la fonte - Désignation symbolique et numérique; Version allemande EN 1560:2011

DIN EN 1561 :2012

Fonderie - Fontes à graphite lamellaire; Version allemande EN 1561:2011

DIN EN 1562 :2012

Fonderie - Fontes malléables; Version allemande EN 1562:2012

DIN EN 1563 :2012

Fonderie - Fontes à graphite sphéroïdal; Version allemande EN 1563:2011

DIN EN 1564 :2012

Fonderie - Fontes ausferritiques à graphite sphéroïdal; Version allemande EN 1564:2011

DIN EN 1676 :2010

Aluminium et alliages d'aluminium - Lingots pour refusion en aluminium allié - Spécifications; Version allemande EN 1676:2010

DIN EN 1706 :2013

Aluminium et alliages d'aluminium - Pièces moulées - Composition chimique et caractéristiques mécaniques; Version allemande EN 1706:2010

DIN EN 1753 :1997

Magnésium et alliages de magnésium - Lingots et pièces moulées en alliages de magnésium; Version allemande EN 1753:1997

DIN EN 1754 :2014

Magnésium et alliages de magnésium - Système de désignation pour les anodes, lingots et pièces moulées - Désignation numérique et symbolique; Version allemande prEN 1754:2014

DIN EN 1754 :1997

Magnésium et alliages de magnésium - Anodes, lingots et pièces moulées en magnésium et en alliages de magnésium - Système de désignation; Version allemande EN 1754:1997

DIN EN 1774 :1997

Zinc et alliages des zinc - Alliages pour fonderie - Lingots et liquide; Version allemande EN 1774:1997

DIN EN 1999-1-1 :2014

Eurocode 9: Calcul des structures en aluminium - Partie 1-1: Règles générales;
Version allemande EN 1999-1-1:2007 + A1:2009 + A2:2013

DIN EN 2721 :1991

Série aérospatiale; alliage d'aluminium Al-C12-T4; pièces de fonderie, moulage au sable

DIN EN 2722 :1991

Série aérospatiale; alliage d'aluminium Al-C12-T4; pièces de fonderie, moulage en coquille

DIN EN 2723 :1991

Série aérospatiale; alliage d'aluminium Al-C12-T6; pièces de fonderie, moulage au sable

DIN EN 2724 :1991

Série aérospatiale; alliage d'aluminium Al-C12-T6; pièces de fonderie, moulage en coquille

DIN EN 2725 :1991

Série aérospatiale; alliage d'aluminium Al-C14-T6; pièces de fonderie, moulage au sable

DIN EN 2727 :1991

Série aérospatiale; alliage d'aluminium Al-C26-T6; pièces de fonderie, moulage en coquille

DIN EN 2729 :1991

Série aérospatiale; alliage d'aluminium Al-C27-T6; pièces de fonderie, moulage en coquille

DIN EN 10213 :2008

Pièces moulées en acier pour service sous pression; Version allemande EN 10213:2007

DIN EN 10213 Berichtigung 1 :2008

Pièces moulées en acier pour service sous pression; Version allemande EN 10213:2007, Corrigendum à DIN EN 10213:2008-01; Version allemande EN 10213:2007/AC:2008

DIN EN 10213/A1 :2014

Pièces moulées en acier pour service sous pression; Version allemande EN 10213:2007/prA1:2014

DIN EN 10293 :2012

Aciers moulés et forgues - Aciers moulés d'usage général; Version allemande prEN 10293:2012

DIN EN 10293 :2005

Aciers moulés d'usage général; Version allemande EN 10293:2005

DIN EN 10293 Berichtigung 1 :2008

Aciers moulés d'usage général; Version allemande EN 10293:2005, Corrigendum à DIN EN 10293:2005-06; Version allemande EN 10293:2005/AC:2008

DIN EN 10340 :2008

Aciers moulés de construction; Version allemande EN 10340:2007

DIN EN 10340 Berichtigung 1 :2008

Aciers moulés de construction; Version allemande EN 10340:2007, Corrigendum à DIN EN 10340:2008-01; Version allemande EN 10340:2007/AC:2008

DIN EN 12513 :2011

Fonderie - Fontes résistant à l'usure par abrasion; Version allemande EN 12513:2011

DIN EN 12680-1 :2003

Fonderie - Contrôle par ultrasons - Partie 1: Pièces moulées en acier pour usages généraux; Version allemande EN 12680-1:2003

DIN EN 12680-2 :2003

Fonderie - Contrôle par ultrasons - Partie 2: Pièces moulées en acier pour composants fortement sollicités; Version allemande EN 12680-2:2003

DIN EN 12680-3 :2012

Fonderie - Contrôle par ultrasons - Partie 3: Pièces moulées en fonte à graphite sphéroïdal; Version allemande EN 12680-3:2011

DIN EN 12681 :2003

Fonderie - Contrôle par radiographie; Version allemande EN 12681:2003

DIN EN 12883 :2001

Fonderie - Outillages pour la production de modèles perdus pour le procédé de moulage à la cire perdue; Version allemande EN 12883:2000

DIN EN 12890 :2000

Fonderie - Modèles, outillages et boîtes à noyaux pour la production des moules et noyaux au sable; Version allemande EN 12890:2000

DIN EN 12890 Berichtigung 1 :2002

Corrigenda à DIN EN 12890:2000-06

DIN EN 12892 :2000

Fonderie - Outillages pour la production de modèles perdus pour le procédé de moulage "lost foam"; Version allemande EN 12892:2000

DIN EN 13418 :2013

Machines pour les matières plastiques et le caoutchouc - Bobineuses pour films ou feuilles - Prescriptions de sécurité; Version allemande EN 13418:2013

DIN EN 13835 :2012

Fonderie - Fontes austénitiques; Version allemande EN 13835:2012

DIN EN 13920-16 :2003

Aluminium et alliages d'aluminium - Scrap (matières premières pour recyclage) - Partie 16: Crasses de fonderie; Version allemande EN 13920-16:2003

DIN EN 16079 :2012

Fonderie - Fontes à graphite vermiculaire (compacté); Version allemande EN 16079:2011

DIN EN 16124 :2012

Fonderie - Fontes ferritiques à graphite sphéroïdal faiblement alliées pour applications à haute température; Version allemande EN 16124:2011

DIN EN 16482 :2012

Fonderie - Barres de fonte par coulée continue; Version allemande prEN 16482:2012

DIN EN ISO 945-1 :2010

Microstructure des fontes - Partie 1: Classification du graphite par analyse visuelle (ISO 945-1:2008 + Cor. 1:2010); Version allemande EN ISO 945-1:2008 + AC:2010

DIN EN ISO 8062-3 :2008

Spécification géométrique des produits (GPS) - Tolérances dimensionnelles et géométriques des pièces moulées - Partie 3: Tolérances dimensionnelles et géométriques générales et surépaisseurs d'usinage pour les pièces moulées (ISO 8062-3:2007); Version allemande EN ISO 8062-3:2007

DIN EN ISO 20349 :2011

Équipement de protection individuelle - Chaussures de protection contre les risques thermiques et les projections de métal fondu comme rencontrés dans les fonderies et lors d'opérations de soudage - Exigences et méthode d'essai (ISO 20349:2010);

Version allemande EN ISO 20349:2010

DIN ISO 8405 :2014

Outillage de moulage - Éjecteurs tubulaires à tête cylindrique - Série de base pour usages généraux (ISO 8405:2013)

DIN ISO 8405 :2000

Outillage de moulage - Ejecteurs tubulaires à tête cylindrique - Série de base pour usages généraux (ISO 8405:1998)

DIN ISO 8693 2012

Outillage de moulage - Éjecteurs lames (ISO 8693:2011)

DIN ISO 10907-1 :2010

Outillage de moulage - Bagues de centrage - Partie 1: Bagues de centrage pour montage sans feuille d'isolation thermique dans les petits et les moyens moules (types A et B) (ISO 10907-1:2008)

DIN ISO 10907-2 :2010

Outillage de moulage - Bagues de centrage - Partie 2: Bagues de centrage pour montage avec feuille d'isolation thermique dans les petits et les moyens moules (types C et D) (ISO 10907-2:2007)

DIN ISO 12165 :2002

Outillage de moulage - Composants des moulages par compression, moules d'injection et moules pour fonderie sous pression - Termes et symboles (ISO 12165:2000)

DIN ISO 15600 :2012

Outillage de moulage - Feuilles d'isolation thermique pour les moules d'injection (ISO 15600:2000)

DIN ISO 24233 :2009

Outillage de moulage - Formulaire de spécifications d'outils pour moules pour fonderie sous pression (ISO 24233:2008)

NORMES NF

NF A00-500-1, NF EN 1559-1 :2011

Fonderie - Conditions techniques de fourniture - Partie 1 : généralités

NF A00-500-2, NF EN 1559-2 :2000

Fonderie - Conditions techniques de fourniture - Partie 2 : spécifications complémentaires pour les pièces moulées en acier

NF A00-500-3, NF EN 1559-3 :2011

Fonderie - Conditions techniques de fourniture - Partie 3 : spécifications complémentaires pour les pièces moulées en fonte

NF A00-500-4, NF EN 1559-4 :1999

Fonderie - Conditions techniques de fourniture - Partie 4 : spécifications complémentaires pour les pièces moulées en alliages d'aluminium

NF A00-500-5, NF EN 1559-5 :1997

Fonderie - Conditions techniques de fourniture - Partie 5 : spécifications complémentaires pour les pièces moulées en alliage de magnésium.

NF A00-500-6, NF EN 1559-6 :1999

Fonderie - Conditions techniques de fourniture - Partie 6 : spécifications complémentaires pour les pièces moulées en alliage de zinc.

NF A01-111 :1986

Cuivre et alliages de cuivre - Conditions générales techniques de fourniture des demi-produits

NF A01-800 :1986

Produits de fonderie - Prélèvement et préparation des échantillons destinés à la détermination de la composition chimique - Fontes et aciers moulés.

NF A02-001, NF EN 1560 :2011

Fonderie - Système de désignation de la fonte - Désignation symbolique et numérique

NF A03-301 :2002

Produits de fonderie - Mesure du segment intercepté moyen (SIM) par analyse d'image - Pièces moulées en alliages d'aluminium contenant de 5 % à 11 % de silicium

NF A03-830 :1981

Zinc et alliages de zinc - Essai de fatigue par flexion alternée

NF A04-162-1, NF EN 12680-1 :2003

Fonderie - Contrôle par ultrasons - Partie 1 : pièces moulées en acier pour usages généraux

NF A04-162-2, NF EN 12680-2 :2003

Fonderie - Contrôle par ultrasons - Partie 2 : pièces moulées en acier par composants fortement sollicités

NF A04-162-3, NF EN 12680-3 :2011

Fonderie - Contrôle par ultrasons - Partie 3 : pièces moulées en fonte à graphite sphéroïdal

NF A04-190, NF EN 12681 :2003

Fonderie - Contrôle par radiographie

NF A04-191-1, NF EN 1371-1 :2011

Fonderie - Contrôle par ressuage - Partie 1 : pièces moulées au sable, en coquille, par gravité et basse pression

NF A04-191-2, NF EN 1371-2 :1998

Fonderie - Contrôle par ressuage - Partie 2 : pièces en moulage de précision (cire perdue)

NF A04-193, NF EN 1369 :2012

Fonderie - Contrôle par magnétoscopie

NF A04-194 :1996

Produits de fonderie - Lignes directrices pour la définition des critères d'acceptation des discontinuités sur les surfaces usinées - Tous alliages.

NF A04-195, NF EN 1370 :2012

Fonderie - Contrôle de l'état de surface

NF A04-197 :2004

Produits de fonderie - Pièces moulées en fonte à graphite sphéroïdal - Caractérisation de la forme du graphite par analyse d'image

NF A06-818 :1968

Analyse chimique du zinc - Dosage polarographique de l'indium

NF A06-819 :1968

Analyse chimique du zinc - Dosage spectrophotométrique de l'indium

NF A09-253-2, NF EN 14784-2 :2005

Essais non destructifs - Radiographie industrielle numérisée avec plaques-images au phosphore - Partie 2 : principes généraux de l'essai radioscopique, à l'aide de rayons X et gamma, des matériaux métalliques

NF A13-010 :1974

Ferro-alliages - Ferro-silicium - Spécifications

NF A13-601, NF EN 26501 :1992

Ferro-nickel - Spécifications et conditions de livraison.

NF A32-040, NF EN ISO 11970 :2008

Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour le soudage de production sur aciers moulés

NF A32-052 :2009

Produits de fonderie - Nuances d'aciers moulés magnétiques

NF A32-054, NF EN 10293 :2005

Aciers moulés d'usage général

NF A32-057, NF EN 10295 :2002

Aciers moulés réfractaires

NF A32-058 :2008

Produits de fonderie - Aciers moulés résistant à l'usure par abrasion

NF A32-060 :2001

Produits de fonderie - Aciers et alliages de nickel moulés pour pompes, vannes, robinetterie (enceintes et pièces internes)

NF A32-072 :2009

Produits de fonderie - Spécifications générales applicables à la fabrication et au contrôle des pièces en acier moulé (toutes nuances) destinées aux pompes, à la robinetterie et aux pièces similaires d'usage général

NF A32-101, NF EN 1561 :2011

Fonderie - Fontes à graphite lamellaire

NF A32-201, NF EN 1563 :2012

Fonderie - Fonte à graphite sphéroïdal

NF A32-202, NF EN 1564 :2011

Fonderie - Fontes ausferritiques à graphite sphéroïdal

NF A32-203, NF EN 16079 :2012

Fonderie - Fontes à graphite vermiculaire (compacté)

NF A32-301, NF EN 13835 :2012

Fonderie - Fontes austénitiques

NF A32-410, NF EN 12513 :2011

Fonderie - Fontes résistant à l'usure par abrasion

NF A32-501, NF EN 16124 :2011

Fonderie - Fontes ferritiques à graphite sphéroïdal faiblement alliées pour applications à haute température

NF A32-701, NF EN 1562 :2012

Fonderie - Fontes malléables

NF A48-720, NF EN 877 :1999

Tuyaux et raccords en fonte, leurs assemblages et accessoires destinés à l'évacuation des eaux des bâtiments - Prescriptions, méthodes d'essais et assurance qualité

NF A48-720/A1, NF EN 877/A1 :2006

Tuyaux et raccords en fonte, leurs assemblages et accessoires destinés à l'évacuation des eaux des bâtiments - Prescriptions, méthodes d'essais et assurance qualité

NF A48-801, NF EN 545 :2010

Tuyaux, raccords et accessoires en fonte ductile et leurs assemblages pour canalisations d'eau - Prescriptions et méthodes d'essai

NF A48-810, NF EN 969 :2009

Tuyaux, raccords et accessoires en fonte ductile et leurs assemblages pour canalisations de gaz - Prescriptions et méthodes d'essai

NF A48-820, NF EN 598+A1 :2009

Tuyaux, raccords et accessoires en fonte ductile et leurs assemblages pour l'assainissement - Prescriptions et méthodes d'essai

NF A48-880, NF EN 12842 :2012

Raccords en fonte ductile pour systèmes de canalisations en PVC-U ou en PE - Prescriptions et méthodes d'essai

NF A48-881, NF EN 14525 :2005

Adaptateurs de brides et manchons à larges tolérances en fonte ductile destinés à

être utilisés avec des tuyaux faits de différents matériaux : fonte ductile, fonte grise, acier, PVC-U, PE, fibre-ciment

NF A50-110-16, NF EN 13920-16 :2003

Aluminium et alliages d'aluminium - Scrap (matières premières pour recyclage) - Partie 16 : crasses de fonderie

NF A53-715 :2002

Produits de fonderie - Pièces moulées en maillechort et nickel-cuivre - Spécifications

NF A55-300, NF EN 1774 :1997

Zinc et alliages de zinc - Alliages pour fonderie - Lingots et liquide.

NF A55-301, NF EN 12844 :1999

Zinc et alliages de zinc - Pièces moulées - Spécifications.

NF A57-711 :2006

Produits de fonderie - Pièces moulées sous pression en aluminium, alliages d'aluminium, de magnésium et de zinc - Conditions de fourniture

NF A73-521, NF EN 12890 :2000

Fonderie - Modèles, outillages et boîtes à noyaux pour la production des moules et noyaux au sable

NF A73-522, NF EN 12883 :2000

Fonderie - Outillages pour la production de modèles perdus pour le procédé de moulage à la cire perdue

NF A73-524, NF EN 12892 :2000

Fonderie - "Outillages pour la production de modèles perdus pour le procédé de moulage ""lost foam"""

XP A80-233, XP CEN ISO/TS 17845 :2005

Soudage et techniques connexes - Systèmes de désignation des défauts

Date de publication: 2005-08-01

NF A89-101-8, NF EN 1011-8 :2005

Soudage - Recommandations pour le soudage des matériaux métalliques - Partie 8 : soudage des fontes

NF E29-584 :1979

Éléments de mécanique - Bouchons expansibles

NF E63-501, NF ISO 6751 :2011

Outillage de moulage - Éjecteurs à tête cylindrique

NF E63-513, NF ISO 8405 :2013

Outillage de moulage - Éjecteurs tubulaires à tête cylindrique - Série de base pour usages généraux

NF E63-514, NF ISO 8694 :2011

Outillage de moulage - Éjecteurs épaulés

NF E63-515, NF ISO 8693 :2011

Outillage de moulage - Éjecteurs lames

NF E63-521, NF ISO 12165 :2000

Outillage de moulage - Composants des moulages par compression, moules d'injection et moules pour fonderie sous pression - Termes et symboles

NF E63-524, NF ISO 16916 :2008

Outillage de moulage - Formulaire de spécifications d'outils pour moules d'injection

NF E63-525, NF ISO 24233 :2008

Outillage de moulage - Formulaire de spécifications d'outils pour moules pour fonderie sous pression

:

NF E63-701, NF EN 710+A1 :2010

Sécurité des machines - Prescriptions de sécurité applicables aux machines et chantiers de moulage et de noyautage en fonderie et à leurs équipements annexes

NF E63-701/IN1, NF EN 710/IN1 :2010

Sécurité des machines - Prescriptions de sécurité applicables aux machines et chantiers de moulage et de noyautage en fonderie et à leurs équipements annexes

NF E63-702, NF EN 1247+A1 :2010

Machines de fonderie - Prescriptions de sécurité concernant les poches, les matériels de coulée, les machines à couler par centrifugation, les machines à couler en continu ou en semi-continu

NF E63-702/IN1, NF EN 1247/IN1 :2010

Machines de fonderie - Prescriptions de sécurité concernant les poches, les matériels de coulée, les machines à couler par centrifugation, les machines à couler en continu ou en semi-continu

NF E63-703, NF EN 1248+A1 :2009

Machines de fonderie - Prescriptions de sécurité pour équipements de grenailage

NF E63-703/IN1, NF EN 1248/IN1 :2009

Machines de fonderie - Prescriptions de sécurité pour équipements de grenailage

NF E63-704, NF EN 1265+A1 :2009

Sécurité des machines - Code d'essai acoustique pour machines et équipements de fonderie

NF E63-704/IN1, NF EN 1265/IN1 :2009

Sécurité des machines - Code d'essai acoustique pour machines et équipements de fonderie

NF E83-200, NF EN ISO 12996 :2013

Assemblage mécanique - Essais destructifs des assemblages - Dimensions des éprouvettes et procédures d'essai pour essais de traction-cisaillement des jonctions uniques

NF E86-202, NF EN 15776 :2011

Récipients sous pression non soumis à la flamme - Exigences pour la conception et la fabrication des récipients et parties sous pression moulés en fonte à allongement, après rupture, inférieur ou égal à 15 %

NF E88-004, NF EN 14677 :2008

Sécurité des machines - Métallurgie secondaire - Machines et équipements pour traitement d'acier liquide

NF E90-321-6, NF EN ISO 28927-6 :2010

Machines à moteur portatives - Méthodes d'essai pour l'évaluation de l'émission de vibrations - Partie 6 : marteaux fouloirs

NF M 01-015, NF ISO 579 :2013

Coke - Détermination de l'humidité totale

NF P22-151, NF EN 1999-1-1 :2007

Eurocode 9 - Calcul des structures en aluminium - Partie 1-1 : règles générales

NF S73-518, NF EN ISO 20349 :2011

Équipement de protection individuelle - Chaussures de protection contre les risques thermiques et les projections de métal fondu comme rencontrés dans les fonderies et lors d'opérations de soudage - Exigences et méthode d'essai

NF X10-102-4, NF EN ISO 5167-4 :2003

Mesure de débit des fluides au moyen d'appareils déprimogènes insérés dans des conduites en charge de section circulaire - Partie 4 : tubes de Venturi